**ANEXO “1”**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

**LICITACIÓN PÚBLICA LP-CC-002-2020**

**“SISTEMA DE ARCHIVO MÓVIL ELECTRÓNICO”**

Los archivos móviles se desplazan sobre rieles y permiten aprovechar al máximo el espacio disponible. Este sistema de estanterías móviles permite el acceso a cualquier documento o producto, independientemente de su ubicación, con un solo pasillo de servicio.

La Auditoría Superior del Estado de Jalisco maneja documentos importantes por tal motivo requiere un sistema de archivo móvil con la finalidad de un aprovechamiento máximo de espacio y resguardo de los documentos

**REQUERIMIENTOS**

Suministro e instalación del sistema de archivo móvil electrónico para la sala de juntas ubicada en piso 9 de la torre Audire, la cual mide 7.10 metros de frente x 4.50 metros de fondo y cuenta con 1 pasillo de 0.950 metros de frente.

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:**

El sistema de archivo móvil debe ser capaz de poder crecer o decrecer en frentes, fondos y alturas tanto del sistema completo, así como de cada uno de sus carruajes, así como de poder adecuarse a un sistema eléctrico con software para su gestión.

**RIEL:** tipo “u invertida” debe ser fabricado de lámina de acero galvanizado calibre 6 mínimo, debe medir 35 mm de ancho x 25 mm de alto. el acabado final deberá ser en electrozincado para evitar la oxidación.

**SUBRIEL:** en cada extremo debe contar con un perfil tipo “l” fabricado de lámina de acero galvanizado calibre 14 mínimo con una pestaña a lo alto para sujeción del sistema antivolteo en ambos lados del subriel, así mismo se deberá dejar en la parte inferior de los extremos un espacio libre para poder apoyar el piso falso. el riel se deberá soldarse al subriel. el acabado final deberá ser en electrozincado para evitar la oxidación. estos iran fijos al piso por medio de taquetes y pijas. debe medir de manera general 111 mm de frente x 27 mm de alto.

**SISTEMA ANTIVOLTEO:** este es en forma de “j” y debe ser fabricado en lamina de acero galvanizado cal 12 mínimo, y debe medir 9 x 25 x 36 mm.

**NIVELACION:** la nivelación de los rieles para que sea exacta y así mismo poder garantizar un perfecto funcionamiento del sistema será por medio de un nivelador óptico – laser (no se aceptada que la nivelación sea por medio de teodolitos o niveles de gota).

**NIVELADORES:** los niveladores para los rieles y para el piso falso deberá ser a base de placas de acero galvanizado cal. 16 mínimo y/o placas plásticas ajustables y antiderrapantes a cada 20 cms. ambas placas deberán medir 7.5 x 11 cms.

**PISO FALSO:** deberá ser fabricado a base de tableros de aglomerado de 22 mm de espesor mínimo con acabado final en laminado plástico en cara superior e inferior, con canto perimetral recto de PVC de 1 mm de espesor termofusionado.

**RAMPA:** fabricada en lámina de acero galvanizado plastificado calibre 16.

**CARRUAJE:** está fabricado en estructura de acero galvanizado cal. 14 mínimo por medio de largueros tipo “c” (mide 4.5 x 15 cms) y travesaños que son unidos con tornillería de cabeza plana para llave allen de 12 x 20 mm. color negro pavonado.

**EJE DE TRANSMISION:** compuesto por medio de una barra de acero macizo de 2 cms de diámetro con cojinetes, engranes y casquillos de unión.

**COJINETES:** de dimensiones exteriores de 11.3 cms. el cual se atornilla a los travesaños con tornillos de amarre de cabeza hexagonal m10 x 25 mm. sirviendo de apoyo al eje, así como de llevar un balero metálico.

**ENGRANES:** formado por un casquillo y un disco de acero laminado soldados entre sí. tiene un diámetro exterior de 11.1 cm.

**CASQUILLOS DE UNION:** son las piezas que unen los ejes en carruajes mayores a 2.40 mts. de longitud.

**CADENA DE TRANSMISIÓN:** din 8187, paso = 12.7 mm., peso de la cadena = 0.44 kg/m. y 186.7 cm. de largo que une el eje con las ruedas motrices.

**RUEDA:** fabricada en acero calibrado de 14.4 cms de diámetro x 3.7 cms de ancho con una resistencia por rueda de 2,400 kg. en carga dinámica. y 1,500 kg en carga estática.

**ESTANTERÍA MODULAR:** metálica compuesta por entrepaños con tope trasero integrado y laminado en el propio entrepaño por pliegues, sin soldaduras ni tornillería. todas las caras de los entrepaños deben de tener pliegues aplastados, para evitar cortes, rasgados a la documentación etc. (independientes en cada cara en caso de estantería doble) y ajustables a cada 2.5 cm (no se requiere tornillería para el ajuste de entrepaños) unidas por cuatro ganchos a los marcos laterales, reforzamiento de la estantería por medio de una estructura cruzada.

**MARCOS CERRADOS:** en forma de "c" fabricados con lámina de acero galvanizado calibre 18, se componen de dos postes y una lámina fabricada en una sola pieza, los marcos llevan perforaciones rectangulares a cada 2.5 cm de distancia a centro. incluyendo tapa para marco fabricada en lámina de acero galvanizado calibre 20 para cubrir el espacio vacío del marco y evitar que se caigan los objetos resguardados.

**TAPA PARA MARCO O TAPA INTERIOR:** el marco deberá llevar una tapa fabricada en lámina de acero galvanizada cal. 20 para cubrir el espacio vacío del marco, y así evitar que se caigan los objetos almacenados.

**TAPAS POSTERIORES O FONDO:** en el caso de estantería sencilla fija y/o móvil, llevara en la parte posterior paneles de lámina de acero galvanizada cal. 20 modularos en función de la altura de la estantería (más de 1 panel a lo alto por cada sección). no se admitirán chapas lisas enteras, deberán ser tres piezas como mínimo unidas y reforzadas entre sí, garantizando la rigidez estructural y deformaciones estéticas.

**ENTREPAÑOS:** deberán ser fabricados en lámina de acero galvanizada cal 18 mínimo, estos son libres de tornillería para su fácil ajuste a cada 2.5 cms a todo lo alto de los postes. los entrepaños deberán contar de manera integral un tope posterior de 1.6 cms de alto para evitar la caída de los objetos almacenados. el entrepaño debera tener un espesor de 3.2 cm y contar en la parte frontal con 4 dobleces, en la parte posterior con 6 dobleces y en los extremos con 2 dobleces cada uno para garantizar una carga de 80 kg. por entrepaño y evitar cortes o rasgados de documentación.

**ENTREPAÑO TECHO:** deberá ser fabricada en lámina de acero galvanizada cal 20 mínimo, esta es libre de tornillería para su fácil ajuste a cada 2.5 cms a todo lo alto de los postes. la repisa debera tener un espesor de 3.2 cm y cuenta en la parte frontal con 4 dobleces, en la parte posterior con 6 dobleces y en los extremos con 2 dobleces cada uno para garantizar la carga requerida.

**GANCHOS:** para cada entrepaño se requiere de 4 ganchos, los cuales son fabricados en lámina de acero cal. 10 con acabado cromado y/o pintado, con doble ranura, una superior para recibir el entrepaño y otra inferior para descansar en la ranura del poste vertical.

**ESTRUCTURA CRUZADA:** cada sección de estantería deberá contar con una estructura cruzada, la cual debe ser a base de tirantes metálicos con enganche en los dos extremos de los postes. fabricados en lámina de acero galvanizado cal. 14 mínimo.

**PANELES FRONTALES**: fabricados en lámina de acero galvanizado rolado en frío calibre 20. dos unidades divididas en altura por el etiquetero, para facilitar el mantenimiento sin tener que desmontar todo el panel entero, con el riesgo de perder, mezclar o variar la identificación de este.

**ETIQUETERO:** cada carruaje deberá disponer de un etiquetero (fijo unido al módulo, no al lateral, para evitar pérdidas o cambios en acciones de mantenimiento) para poder identificar los pasillos. los etiqueteros deberán estar remetidos en el panel frontal fijados a la estructura no al lateral, se deberá componer de una lámina de PVC transparente y una lámina de cartón.

**PANEL DE CONTROL:** placa electrónica propia, para control del motor y recogida de información de periféricos, software, sistemas de seguridad, alarmas, controles de temperatura, alimentación: 24v dc

**FUENTE DE ALIMENTACIÓN:** entrada: AC 100/240v 50-60hz salida: 24v DC 5,5A

**INTERFAZ:** táctil o tft 4,3”, según modelo.

**MOTOREDUCTOR:** motor de corriente continua

Alimentación: 24v dc

Potencia: 15w

reducción 1:36

**SENSOR DE PARADA:** detector electrónico analógico con rango de detección variable.

**BATERIA**. **CADA** **SISTEMA DE CARRUAJES** llevara una batería de seguridad en caso de que se vaya la energía eléctrica.

**ACABADO:** pintura epóxica horneada y anticorrosiva, en polvo acabado mate texturizado y color por definir con un espesor de 2.5 milésimas libre de solventes (ecológica). el proceso de pintado de los elementos incluye desengrase y fosfatado, lavado y secado. posteriormente se aplica el recubrimiento de pintura en polvo, para ser secado por horno a 200 ºc centígrados durante 20 minutos). el acabado final es terso y liso sin presentar grano ni filos cortantes o visibles.

**EL ADJUDICADO DEBERÁ INCLUIR TRABAJO DE OBRA Y HABILITAMIENTO DE LO SIGUENTE:**

* Demolición de muro bajo de tablaroca en área de archivo y retirar cristal templado de 6mm fuera de las instalaciones.
* Demolición de muro de tablaroca en área de privado.
* Remover puerta de cristal de 6mm existente y reubicarla.
* Reubicar luminarias existentes e instalar 6 luminarias nuevas en el área de archivo.
* Reubicar contactos eléctricos en área de archivo e instalar contactos nuevos área del privado.
* Modificar techo de tablaroca en área de archivo.
* Instalación de puerta de seguridad en ingreso a archivo.
* Instalar muro nuevo de tablaroca en área de archivo 6.40 ml
* instalación de vidrio templado en área de archivo de 6mm
* Puerta de cristal templado en privado 9mm
* División de cristal templado en privado tintex 6mm 4 películas
* Instalación de cristal templado tintex de 6mm de 3.25 ml biselado en área de privado área de fachada
* Instalación de cristal templado tintex de 6mm de 3.04 ml biselado en área de privado área de fachada
* Muerete de tablaroca en área de privado en caras de la fachada exterior
* Pintura de color institucional en todas las áreas tanto en archivo como de privado
* Instalación de 2 extintores de 6kg en área de archivo adosados a muro
* Remoción de escombros fuera de las instalaciones, producto de los trabajos.

**FUNCIONALIDADES DEL SISTEMA ELECTRÓNICO:**

* Plataforma multi-idioma, disponible hasta en 6 idiomas intercambiables.
* Pantalla de control tft de 4,3” y manejo táctil.
* Funcionamiento sencillo e intuitivo, con mensajes e iconos en los interfaces, para ser productivo desde el primer momento sin requerir formación específica.
* Control de accesos mediante contraseñas (códigos pin).
* Nueva arquitectura de control de 32 bits que nos coloca en la vanguardia mundial de este tipo de sistemas.
* Sistema de auditoria de movimientos: permite mostrar el histórico de movimientos obteniendo la trazabilidad de los distintos usuarios.
* Seguridad del sistema y de los artículos almacenados:
* Arranque y cierre completo del sistema mediante código pin.
* Autocierre programable, para que el sistema se cierre automáticamente después de un tiempo preestablecido de inactividad.
* Bloqueo de pasillos y división del sistema para usuarios independientes mediante códigos pin.
* Posibilidad a futuro de lectores de huella digital.
* Posibilidad a futuro de dispositivos biométricos (reconocimiento facial).
* Seguridad física del usuario, único sistema en el mercado con 6 medidas de protección:
* Bloqueo automático después de cada movimiento.
* Pulsador stop en todos los interfaces.
* Sistema electrónico de control de sobrepar. un microprocesador de 32 bits testea constantemente el esfuerzo realizado por el motor, detectando cualquier sobreesfuerzo anómalo y deteniendo de inmediato el sistema.
* Fotocélulas de seguridad que barren los pasillos al cerrarse y detienen el sistema ante cualquier obstáculo o persona. (siendo opcional el colocarlas a ambos lados del pasillo).
* Bloqueo del sistema tras cualquier alarma, siendo necesario desactivar la alarma para desbloquear nuevamente el sistema.
* Posibilidad de sirena de advertencia de desbloqueo del sistema. advierte al usuario que el sistema ha sido desbloqueado y puede empezar a moverse en cualquier momento.
* Control electrónico de arranques y paradas. asegura movimientos del sistema muy suaves y progresivos, incluso con el sistema a plena carga y en paradas de emergencia.
* Eficiencia energética. modo standby de ahorro de energía que apaga el sistema automáticamente durante periodos de inactividad.
* Obligatorio sistema ergonómicamente adaptado. interfaces de control situados a una altura que permite su uso por parte de personas con minusvalías en movilidad.
* Sistema de calibración de los pasillos, permitiendo almacenar artículos que sobresalgan de las estanterías.
* Posibilidad de termo higrómetro que permite medir puntualmente la temperatura y la humedad.

**ACABADO:** pintura epóxica horneada y anticorrosiva, en polvo acabado mate texturizado y color por definir con un espesor de 2.5 milésimas libre de solventes (ecológica). el proceso de pintado de los elementos incluye desengrase y fosfatado, lavado y secado. posteriormente se aplica el recubrimiento de pintura en polvo para ser secado por horno a 200 ºc centígrados durante 20 minutos). el acabado final es terso y liso sin presentar grano ni filos cortantes o visibles.

* **SE ANEXAN PLANOS DE LA SALA DE JUNTAS, EN EL ANEXO 1A**

**MUESTRAS ACREDITATIVAS DE JUSTIFICACIÓN Y VALIDACIÓN.**

acabados.

sistema.

funcionalidad

materiales

**EL PROVEEDOR DEBERÁ ENTREGAR LOS SIGUIENTES CERTIFICACADOS**

**Certificado ISO 9001: 2015** (referencia al montaje y comercialización de estantería metálicas, sistemas automáticos de clasificación y almacenaje, archivo móvil mecánico, motorizado y eléctrico con software de gestión, mobiliario para el equipamiento de oficinas, bibliotecas y vestuarios.)

**Certificado ISO 14001 2015** (referencia al montaje y comercialización de estantería metálicas, sistemas automáticos de clasificación y almacenaje, archivo móvil mecánico, motorizado y eléctrico con software de gestión, mobiliario para el equipamiento de oficinas, bibliotecas y vestuarios.)

**Certificado ISO 9001 2015** (referencia al diseño, fabricación montaje y comercialización de estantería metálicas, sistemas automáticos de clasificación y almacenaje, archivo móvil mecánico, motorizado y eléctrico con software de gestión, mobiliario para el equipamiento de oficinas, bibliotecas y vestuarios.)

**Certificado ISO 14001 2015** (referencia al diseño, fabricación montaje y comercialización de estantería metálicas, sistemas automáticos de clasificación y almacenaje, archivo móvil mecánico, motorizado y eléctrico con software de gestión, mobiliario para el equipamiento de oficinas, bibliotecas y vestuarios.)

**Certificado ISO 14006 2011** (referencia al diseño, fabricación y comercialización de estanterías metálicas, sistemas automáticos de clasificación y almacenaje, archivo móvil mecánico, motorizado y electrónico con software de gestión, mobiliario para el equipamiento de oficinas, bibliotecas y vestuarios).

**Certificado ISO 14006 2011** (referencia al diseño, fabricación y comercialización de estanterías metálicas, sistemas automáticos de clasificación y almacenaje, archivo móvil mecánico, motorizado y electrónico con software de gestión, mobiliario para el equipamiento de oficinas, bibliotecas y vestuarios).

**Certificados de cualificación sísmica de producto**.

**Certificados** que garanticen el manejo sustentable de los bosques para el rubro de suelo melaminico por parte del proveedor de la misma.

* **Los certificados de cualificación sísmica obligatoriamente deberán ser otorgados por laboratorio acreditado según NORMA ISO 17025 (requisitos para laboratorios de ensayo y calibración).**
* **Para avalar la experiencia en la implantación del software de gestión en acervos documentales requerimos mínimo 3 facturas o contratos a nombre del licitante incluyendo la venta de sistemas móvil**

Atentamente

Guadalajara, Jalisco, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ de 2020.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nombre y firma de quien suscribe el presente documento.

Razón social de la persona jurídica

(Nota: Este documento deberá ser elaborado, en su caso, en papel membretado de la empresa, respetando totalmente su redacción.)